

CE-KONFORMITÄTSZERTIFIKAT

CE-Certificate of Conformity

1511-CPD-330

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie – CPD), geändert durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 22. Juli 1993, wird hiermit bestätigt, dass das Bauprodukt

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of Member States relating to construction products (Construction Products Directive – CPD), amend by the Directive 93/68/EEC of the council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product.

Maschinelles Rauch- und Wärmeabzugsgeräte Typ

powered smoke and heat exhaust ventilators type

Axial Ventilator CC-HT F400

Axial ventilator CC-HT F400

mit/ with

Aluminiumlaufrad / aluminium impeller

(Produktmerkmale siehe Anlage1)
in den Nenngrößen

(Product parameters see appendix 1)
at the sizes

Ø400, Ø500, Ø560, Ø630, Ø710, Ø800, Ø900, Ø1000, Ø1120, Ø1250, Ø1400, Ø1600

der Temperatur-Zeit-Klasse

temperature time class

F400

entspricht, in Verkehr gebracht durch

correspond, placed on the market by

MAICO ITALIA Spa

Via Leonardo Da Vinci, 4

I-25017 Lonato del Garda (BS)

unter dem Handelsnamen

with the trade name

DYNAIR

und hergestellt im Herstellerwerk

and produced in the factory

MAICO ITALIA Spa

Via Leonardo Da Vinci, 4

I-25017 Lonato del Garda (BS)

durch den Hersteller einer werkseigenen Produktionskontrolle sowie zusätzliche Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan unterzogen wird und dass die notifizierte Stelle – Forschungs- und Versuchslabor des Lehrstuhls für Bauklimatik und Haustechnik der Technischen Universität München – eine Erstprüfung der relevanten Eigenschaften des Produkts, eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.

Dieses Zertifikat bestätigt, dass alle Vorschriften über die Bescheinigung der Konformität und die Leistungseigenschaften, beschrieben im Anhang ZA der Norm

is submitted by the manufacturer to a factory product control and the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body Forschungs- und Versuchslabor des Lehrstuhls für Bauklimatik und Haustechnik der Technischen Universität München – has performed the initial type testing for the relevant characteristics of the product, the initial inspection of the factory and of the factory production and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate of conformity confirm all regulations over the rules for the conformity and the performance of the product as described the standard is in accordance of the appendix ZA

EN 12101 Teil 3:Juni 2002

angewendet wurden und dass das Produkt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.


Dieses Zertifikat wurde erstmals am 17.04.2007 ausgestellt und gilt solange, wie die Festlegungen in der angeführten harmonisierten technischen Spezifikation oder die Herstellbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert werden.

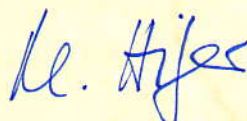
were applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

This certificate was first issued at 17.04.2007 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.

Dachau, 28.04.2008




Dr. rer. nat. Horst Fark
(Head of notified body)


Dipl.-Ing. (FH) Michael Hilger
(Scientist)